

FICHA TECNICA SPC

Propiedades	Método de Ensayo	Unidad	Resultado de la prueba		Observaciones
Estabilidad dimensional (Expansión o contracción)	Certificación ISO 23999:2012	%	Dirección de fabricación	0.06	Temperatura de calentamiento: 80°C Tiempo de calentado: 6h
			Fabricación transversal dirección	0.03	
Rizado después de la exposición al calor		mm	0		
Resistencia al Pelado (capa superior)	BS EN ISO 24345:2012	N / 50 mm ²	Dirección de maquina	100	Tara de carga: 100 mm / minuto
			A través de la maquina	95	
Huella residual	EN ISO 24343-1:2012	mm	0.06		Pasado
Resistencia al manchado y a los productos químicos	EN ISO 26987:2012	/	No afectado		Pasado
Resistencia al desgaste (0.5 mm/ 20 mil)	EN 660-2:1999 + A1: 2003 y EN649:2011	/	Grupo de desgaste: T		Pasado
Solidez del color a la luz	EN ISO 105-B02:2014	/	Grado (Bluewood Std) 6		Cumple los requisitos
Efecto de una silla con ruedas	EN 425:2002	/	Sin daños visibles		Pasado
Resistencia al deslizamiento	Norma DIN 51130: 2014-02	/	Angulo critico de inclinación: 3 a 10°	R 9	Pasado
Directiva RoHS 2011/65 / UE	IEC 62321, EN		No detectado		Pasado
Ftalatos (DBP, BBP, DINP DNOP, DIDP)	EN14372:2004		No dettectado		Cumple los requisitos
REACH (CE)	Reglamento (CE) no REACH 1907/2016	%	Según lo especificado el alcance, evaluación y detección, los resultados los resultados de las pruebas SEP son menores que 0.1 % (p / p)		169 Sustancia de muy alta preocupacion (SVHC) dictaminadas por UE no fueon detectadas.
Tasa de resistencia al fuego	EN ISO 9239-1	/	Flujo critico (kW / m2)	≥11	Pasado
			Humo (%x minutos)	160	
	EN ISO 11925-2 Expsure = 15s	/	Fs 1 150 mm ²	Sí	Pasado
Evaluación de emisiones químicas orgánicas (VOC)	CDPH/EHLB / Estándar Método V1.2	/	35 tipos de productos químicos		Pasado
Resistencia frente a el contacto con agua.	48 horas sumergido en agua.	100 %	Sin daños visibles		Pasado